



Installation Instructions

Installation for Anchors between Horizontal and Downward Orientations. For additional installation orientations, environments and anchors see IAPMO UES ER-852

Before commencing installation ensure the operative is equipped with appropriate personal protection equipment, SDS hammer drill, air lance, hole cleaning brush, good quality dispensing tool (either manual or power operated), chemical cartridge with mixing nozzle and extension tube, if needed.

Important: check the expiration date on the cartridge (do not use expired material) and that the cartridge has been stored in its original packaging, the correct way up, in cool conditions (41°F to 77°F / 5°C to 25°C) out of direct sunlight.

Installation is limited to the following

temperature ranges:

Minimum installation temperature: 14°F (-10°C)

maximum installation temperature: 95°F (+35°C)



Step 1: Using the SDS Hammer Drill in rotary hammer mode for drilling, with a carbide tipped drill bit (ANSI B212.15-1994) of the appropriate size, drill the hole to the specified hole diameter and depth.



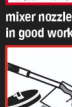
Step 2: Insert the air lance to the bottom of the hole and blow out the hole by depressing the trigger for approximately 2 seconds. Compressed air shall be clean and dry with a minimum pressure of 90 psi (6 bar). Perform the blowing operation twice.



Step 3: Select the correct size Hole Cleaning Brush. Ensure that the brush is in good condition and the correct diameter. Insert the brush to the bottom of the hole, using a brush extension if needed to reach the bottom of the hole and withdraw with a twisting motion. There should be positive interaction between the bristles of the brush and the sides of the drilled hole. Perform the brushing operation twice.



Step 4: Repeat 2
Step 5: Repeat 3
Step 6: Repeat 2



Step 7: Select the appropriate static mixer nozzle, checking that the mixing elements are present and correct (do not modify the mixer). Attach mixer nozzle to the cartridge. Check the Dispensing Tool is in good working order. Place the cartridge into the dispensing tool.



Step 8: Extrude some resin to waste until an even colored mixture is achieved. The cartridge is now ready to use.

Step 9: If required, attach an extension tube with resin stopper to the end of the mixing nozzle with a push fit. (The extension tubes may be pushed into the resin stoppers and are held in place with a coarse internal thread).



Step 10: Insert the mixing nozzle to the bottom of the hole. Extrude the resin and slowly withdraw the nozzle from the hole. Ensure no air voids are created as the nozzle is withdrawn. Inject resin until the hole is approximately 3/4 full and remove the nozzle from the hole.



Step 11: Select the steel anchor element ensuring it is free from oil or other contaminants, and mark with the required embedment depth. Insert the steel element into the hole using a back and forth twisting motion to ensure complete cover, until it reaches the bottom of the hole. Excess resin will be expelled from the hole evenly around the steel element and there shall be no gaps between the anchor element and the wall of the drilled hole.

Step 12: Clean any excess resin from around the mouth of the hole.



Step 13: Do not disturb the anchor until at least the minimum cure time has elapsed. Refer to the Working and Load Timetable to determine the appropriate cure time.



Step 14: Position the fixture and tighten the anchor to the appropriate installation torque.

Do not over-torque the anchor as this could adversely affect its performance.



Instrucciones de Instalación

Instalación de anclajes entre orientaciones horizontal y hacia abajo. Por otras orientaciones de instalación, entornos y anclajes, consulte IAPMO UES ER-852

Before commencing installation ensure the operative Antes de comenzar la instalación, asegúrese de que el operario tenga el equipo de protección personal adecuado, el taladro percutor SDS, la lanza de aire, el cepillo de limpiar el orificio, la herramienta dispensadora de buena calidad (ya sea manual o a corriente), el cartucho químico con boquilla mezcladora y el tubo de extensión, si fuera necesario.

Importante: verifique la fecha de vencimiento en el cartucho (no use material vencido) y que el cartucho se haya almacenado en su envase original, de la manera correcta hacia arriba y en condiciones frescas (41°F a 77°F / 5°C a 25°C) alejado de la luz solar directa.

La instalación está limitada a los siguientes

rangos de temperatura:

Temperatura de instalación mínima: 14°F (-10°C)

Temperatura de instalación máxima: 95°F (+35°C)



Paso 1: Usando el taladro percutor SDS en modo percutor giratorio para perforar, con broca con punta de carburo (ANSI B212.15-1994) del tamaño adecuado, taladre el orificio con el diámetro y la profundidad del orificio especificado.



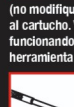
Paso 2: Introduzca la lanza de aire hasta el fondo del orificio y sopla el orificio apretando el gatillo por aproximadamente 2 segundos. El aire comprimido debe ser limpio y seco con una presión mínima de 90 psi (6 bar). Realice la operación de soplado dos veces.



Paso 3: Seleccione el tamaño correcto de cepillo para limpiar el orificio. Asegúrese de que el cepillo esté en buenas condiciones y que sea del diámetro correcto. Introduzca el cepillo hasta el fondo del orificio, usando una extensión del cepillo si es necesario para alcanzar el fondo del orificio y retírelo con un movimiento giratorio. Debe haber una interacción positiva entre las cerdas del cepillo y los lados del orificio perforado. Realice la operación de cepillado dos veces.



Paso 4: Repetir 2
Paso 5: Repetir 3
Paso 6: Repetir 2



Paso 7: Seleccione la boquilla mezcladora estática adecuada, verificando que los elementos de la mezcla estén presentes y sean correctos (no modifique la mezcladora). Adjunte la boquilla de la mezcladora al cartucho. Verifique que la Herramienta dispensadora esté funcionando correctamente. Coloque el cartucho en la herramienta dispensadora.



Paso 8: Extruda un poco de resina hasta lograr una mezcla de color uniforme. El cartucho está listo para usarse.

Paso 9: Si es necesario, adjunte un tubo de extensión con un tapón de resina al extremo de la boquilla mezcladora con un ajuste a presión. (Los tubos de extensión se pueden empujar en los tapones de resina y se sostienen en su lugar con una rosca interna gruesa).



Paso 10: Introduzca la boquilla mezcladora hasta el fondo del orificio. Extruda la resina y retire lentamente la boquilla del orificio. Asegúrese de que no se formen burbujas de aire al retirar la boquilla. Inyecte resina hasta que el orificio esté aproximadamente 3/4 lleno y retire la boquilla del orificio.



Paso 11: Seleccione el elemento de anclaje de acero asegurándose de que no tenga aceite ni otros contaminantes, y marque la profundidad de incrustación requerida. Introduzca el elemento de acero en el orificio usando un movimiento giratorio hacia adelante y hacia atrás para asegurar una cobertura completa, hasta que alcance el fondo del orificio. Se expulsará el exceso de resina del orificio de manera uniforme alrededor del elemento de acero y no quedará ningún espacio entre el elemento de anclaje y la pared del orificio perforado.

Paso 12: Limpie el exceso de resina de alrededor del borde del orificio.



Paso 13: No toque ni mueva el anclaje hasta que haya pasado al menos el tiempo de curado mínimo. Consulte el Cronograma de trabajo y carga para determinar el tiempo de curado adecuado.

Paso 14: Coloque el accesorio y ajuste el anclaje al torque de instalación adecuado.

No exceda el torque del anclaje ya que podría afectar negativamente su rendimiento.